



RecoverMax[®]

Max. Metallrückgewinnung aus Schredderfeingut oder NE-Metallen (Müllverbrennungsschlacke) mit einer Reinheit von > 98%



Aufgabematerial
Shredderfeingut < 12mm



3 - 12 mm

Buntmetalle (nach Durchlauf optische Sortierung < optional)



3 - 12 mm

andere Metalle (nach Durchlauf optische Sortierung < optional)



0 - 3 mm

Schwermetallkonzentration



Mit dem RecoverMax[®] in 5 Schritten zum Erfolg

Beste Quoten beim Recycling, Energieverbrauch und Verschleiß

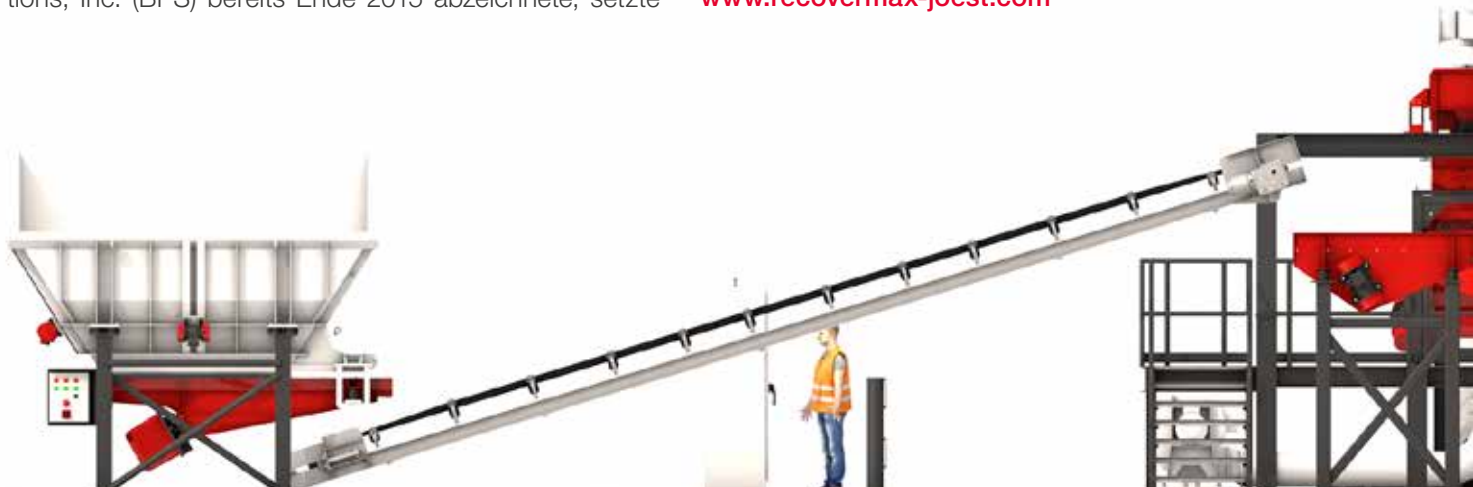
ASR (Auto Shredder Residue) fines, wie in den USA bezeichnet oder „Shredder-Schwer-Fraktion/Shredder-Leicht-Fraktion“, in Europa, ist das Ausgangsmaterial, in dem bisher nicht erreichbare Rückgewinnungsquoten erzielbar sind. Die Erfolgsgeschichte in der Rückgewinnung von Ne-Metallen (< 12 mm) bei der Aufbereitung von zerkleinerten Autos und Elektrogrößgeräten ist bemerkenswert.

Was sich mit der Zusammenarbeit des führenden Herstellers von Recyclingtechnologien JÖST GmbH + Co. KG und seines amerikanischen Partners Best Process Solutions, Inc. (BPS) bereits Ende 2015 abzeichnete, setzte

sich durch die Fertigung von kompletten Aufbereitungsanlagen an vielen weiteren Standorten in Nordamerika fort.

Maßgeblichen Anteil hieran hat das systematische, weltweit zum Patent angemeldete Zusammenwirken der Anlagenkomponenten, für die JÖST Langteilabscheider, Spannwellensiebe, Sichter und Trenntische beisteuert. Dies wird optimal kombiniert mit dem RecoverMax[®] Separator von BPS zur Abtrennung der mineralischen Bestandteile.

www.recovermax-joest.com



98 %

Maximale Metallrückgewinnung
mit einer Reinheit von > 98%

Bester ROI

Vielfach geringere Betriebs- und
Investitionskosten als andere Systeme



Kompakt

Kompaktes Anlagenkonzept
in modularer Bauweise

Modular

Drei Anlagentypen
2, 5 und 10 Tonnen pro Stunde

1

SIEBEN

Kombisieb TOPCILLA

► Erst der effiziente Anlagenaufbau führt zu einer sehr hohen Aufbereitungsquote an wiederverwertbarem Feinmetall. Der Recyclingprozess startet mit der Aufkonzentrierung langer Kupferkabel durch den JÖST Langteilabscheider. Daran schließt sich die Siebung der Fraktion 0-12 mm mit ca. 4 mm im JÖST Spannwellensieb TOPCILLA an.



Langteilabscheider



TOPCILLA



2 SICHTEN UND DICHTE SORTIEREN

K-Sichter



► Sowohl die Fraktion 0-4 mm, als auch die Fraktion von 4-12 mm werden jeweils zu einem JÖST K-Sichter geführt. Der K-Sichter, Kombination aus Sichter und Trenntisch, ist kompakt gebaut und nutzt dieselbe Prozessluft, wobei die Abluftmengen erheblich reduziert werden. Mit Eintritt in die Sichterzone vollzieht sich die Trennung von Leicht- und Schwergut mittels des Querstrom- und Gegenstrom-Sichtungsverfahrens. Am Aspirationsstutzen wird das Ultraleichtgut abgesaugt, wogegen das Schwergut zum Trenntisch gelangt und einer erneuten Trennung nach Dichte zugeführt wird. Anschließend findet am Trenntisch das Abtrennen der restlichen organischen Bestandteile und des Plastiks statt.



3

RECOVERMAXING

RecoverMax[®]

► Die Schwergutfraktion, bestehend aus Mineralik und Metall, wird vom Trenntisch in den RecoverMax[®] Separator von BPS geführt. Das weltweit zum Patent angemeldete Verfahren separiert die mineralischen Bestandteile aus der Schwergutfraktion. Im folgenden Recyclingprozess entzieht ein Trommelmagnet der Metallfraktion restliche magnetische Bestandteile.



4

SIEBEN

Doppeldeckersieb

► Eine weitere Siebmaschine klassiert die verbleibende Fraktion in drei Größen.



5

DICHTE SORTIEREN

3-fach Trenntisch

► Jede Metallfraktion gelangt anschließend an einen JÖST 3-fach Trenntisch, um die restlichen, aufgeschlossenen leichten Partikel abzutrennen. Hierbei werden die unterschiedlichen Materialgrößen in den drei Kammern parallel aufbereitet.



6

OPTISCH SORTIEREN

Optional

► Bitte sprechen Sie uns hierzu an.



“Weniger Verschleiß bei hoher Energieeffizienz, beste Metallrückgewinnungsquoten bei 98% Reinheit – das Ergebnis der Partnerschaft langjähriger Kompetenz von JÖST und BPS beim **Altauto-Recycling.**“

Dr. Marcus Wirtz, Geschäftsführer

Eine Auswahl an Referenzanlagen:



5 Tonnen Anlage



10 Tonnen Anlage



5 Tonnen Anlage



10 Tonnen Anlage

A member of the

JOST group

JÖST GmbH + Co. KG, Germany
Gewerbstraße 28-32, 48249 Dülmen

Fon: +49 2590 98-0
Fax: +49 2590 98-101

info@joest.com
www.joest.com

